

**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

**УЧЕБНА ПРОГРАМА**

**за задължителна професионална подготовка**  
**по ТЕХНОЛОГИЯ И МАШИНИ В АПРЕТУРНОТО ПРОИЗВОДСТВО**  
**(учебна практика)**  
**XII клас**

**Утвърдена със Заповед № РД 09-1071/07.08.2015 г.**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

**код            542 „ПРОИЗВОДСТВЕНИ ТЕХНОЛОГИИ - ТЕКСТИЛ,  
ОБЛЕКЛО, ОБУВКИ И КОЖИ“**

**ПРОФЕСИЯ:**

**код            542020 „ТЕКСТИЛЕН ТЕХНИК“**

**СПЕЦИАЛНОСТ:**

**код            5420204 „АПРЕТУРНО И БАГРИЛНО ПРОИЗВОДСТВО“**

**София, 2015 година**

## **I. ОБЩО ПРЕДСТАВЯНЕ НА УЧЕБНАТА ПРОГРАМА**

Учебната програма по технология и машини в апретурното производство - учебна практика, е предназначена за професията „Текстилен техник“, специалност „Апретурно и багрилно производство“ от професионално направление „Производствени технологии - текстил, облекло, обувки и кожи“ от Списъка на професиите за професионално образование и обучение по чл. 6 от Закона за професионалното образование и обучение.

Учебното съдържание е структурирано в два раздела и се изучава в XII клас. То надгражда обучението по химия и опазване на околната среда и материалознание, има връзка с учебния предмет химия на багрилата и е основа за формиране на практически умения за работа с машини в апретурното производство.

## **II. ЦЕЛИ НА ОБУЧЕНИЕТО**

С обучението по технология и машини в апретурното производство - практика се цели да се усвои система от професионални компетенции за качествено извършване на апретурните операции според техните специфични особености и технологии за провеждане съобразно вида на материалите и предназначението на изделията. Формират се практически знания и умения за наблюдение, анализ и контрол на апретурните операции във всички етапи на производството: от подготовката на изходните материали до получаването на крайните изделия, които са предпоставка за оптимално управление на технологичните процеси.

## **III. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ**

### **XII клас**

I срок, 18 учебни седмици x 3 учебни часа = 54 учебни часа

II срок, 13 учебни седмици x 2 учебни часа = 26 учебни часа

**Всичко: 80 учебни часа**

## **IV. УЧЕБНО СЪДЪРЖАНИЕ**

Учебното съдържание е структурирано в раздели и теми. За всеки раздел са дадени общият брой часове и примерните теми. Учителят конкретизира броя на учебните часове за всяка тема в съответствие с посочените в раздела.

№ по ред	Наименование на разделите и темите	Брой часове
<b>Раздел I. ВЪВЕДЕНИЕ В АПРЕТУРНОТО ПРОИЗВОДСТВО</b>		<b>24</b>
1	Обща характеристика. Инструктаж по здравословни и безопасни условия на труд.	
2	Предварителна подготовка на суровите тъкани за апретиране.	
Тезис на съдържанието: Запознаване със здравословните и безопасни условия на труд, разпознаване на текстилните влакна и материали и извършване на предварителни и подготвителни операции на суровите тъкани преди тяхното апретиране.		
<b>Раздел II. ТЕХНОЛОГИЯ И МАШИНИ В АПРЕТУРНОТО ПРОИЗВОДСТВО</b>		<b>56</b>
1	Мокри апретурни операции.	
2	Сухи апретурни операции.	
3	Обикновено апретиране.	
4	Специално апретиране.	
5	Апретиране на различни изделия - трикотаж, подови покрития, китеници, връхни облекла и др.	
6	Заклучително облагородяване.	
7	Обобщение.	
Тезис на съдържанието: цел и същност на апретурните операции; технология за осъществяване: химикали и текстилни спомагателни средства (ТСС), параметри на технологичните режими, устройство и принцип на действие на машини, апарати и съоръжения; основни дефекти и причини за получаването им, технология за безопасна работа с машините при апретиране, извършване на операции, технологии и безопасна работа на машини при апретура на текстилни материали и крайни изделия.		

## V. ОЧАКВАНИ РЕЗУЛТАТИ

След завършване на обучението учениците трябва да могат да:

- определят вида на текстилния материал като предпоставка за избор на апретурни операции;
- осъществяват различни технологии за провеждане на апретурни операции;
- избират подходящи химикали и ТСС;
- приготвят различни разтвори с необходимите показатели;

- различават видовете дефекти и познават причините за получаването им;
- работят с техническа и технологична документация.

## **VI. ЛИТЕРАТУРА**

1. Георгиева, С., Материалознание. С., 1987.
2. Иванов. Б., К. Митева. Процеси и машини в апретурното производство. I част. С., 1989.
3. Митова, Б. Изпитвания на текстилните материали. С., 1987.
4. Миленкова, А. Здравословни и безопасни условия на труд. Нови знания, С., 2001.
5. Стандарти, инструкции, техническа, технологична, отчетна и други видове документация за съответните апретурни операции.

## **АВТОРСКИ КОЛЕКТИВ**

1. инж. Мария К. Бояджиева – Професионална гимназия по текстил и облекло „Добри Желязков“, гр. Сливен
2. инж. Лъчезар Г. Василев – Професионална гимназия по текстил и облекло „Добри Желязков“, гр. Сливен
3. инж. Иван К. Господинов – Професионална гимназия по текстил и облекло „Добри Желязков“, гр. Сливен
4. инж. Живко П. Парушев – Професионална гимназия по текстил и облекло „Добри Желязков“, гр. Сливен
5. П. Литов – „Е. Миролио“, гр. Сливен
6. инж. Спас Пашов – „Е. Миролио“ ЕАД, гр. Сливен