

**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

**ЗАПОВЕД**

№ РЗ09 - 1052 / 15. 09. 06.

На основание чл. 25, ал. 4 от Закона за администрацията, във връзка с чл. 13, ал. 1 от Закона за професионалното образование и обучение, чл. 102, ал. 2 от Правилника за прилагане на Закона за народната просвета и чл. 17, ал. 2 от Наредба № 6 от 28.05.2001 г. за разпределение на учебното време за достигане на общеобразователния минимум по класове, етапи и степени на образование

**УТВЪРЖДАВАМ**

учебна програма за задължителна професионална подготовка по учебен предмет **Технология и машини на производството** за професия код 345030 **Организатор производство**, специалност код 3450305 **Организация в производството на текстил** от професионално направление - код 345 **Стопанско управление и администрация**.

Учебната програма влиза в сила от учебната 2006/07 година.

Контрол по изпълнение на заповедта възлагам на Кирчо Атанасов - зам.-министрър.

ДАНИЕЛ ВЪЛЧЕВ  
МИНИСТЪР НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

**УЧЕБНА ПРОГРАМА**

за задължителна професионална подготовка

утвърдена със Заповед №..... от ..... 2006 г.

**по ТЕХНОЛОГИЯ И МАШИНИ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**

**за XI и XII клас**

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ**

**код 345 СТОПАНСКО УПРАВЛЕНИЕ И АДМИНИСТРАЦИЯ**

**ПРОФЕСИЯ**

**код 345030 ОРГАНИЗАТОР ПРОИЗВОДСТВО**

**СПЕЦИАЛНОСТ**

**код 3450305 ОРГАНИЗАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВОТО НА ТЕКСТИЛ**

**СОФИЯ, 2006 г.**



## **I. ОБЩО ПРЕДСТАВЯНЕ НА УЧЕБНАТА ПРОГРАМА И ЦЕЛИ НА ОБУЧЕНИЕТО**

Учебната програма е предназначена за професията **Организатор производство**, специалност **Организация в производството на текстил**, от професионално направление **Стопанско управление и администрация**, от Списъка на професиите за професионално образование и обучение по чл. 6 от Закона за професионално образование и обучение, за която по учебния план се изучава учебният предмет **Технология и машини на производството**.

В учебната програма е включен учебен материал, с овладяването на който се цели учениците да усвоят система от научни знания за основните текстилни производства - предачно, тъкачно, плетачно и апратурно - багрилно.

Чрез учебното съдържание се усвояват знания за:

- особеностите на всяко текстилно производство, технологичните процеси, машините, технологичните и скоростни режими;
- взаимовръзката между свойствата на текстилните сировини и на текстилните изделия;
- технологичните процеси, конструктивните особености на различните машини и качествата на текстилните изделия /линейни и площни/;
- начините за подобряване на физико-механичните, химичните, експлоатационните и хигиенни свойства на плетените и тъканите изделия, багренето, печатането и придаването на търговски вид на платовете и приложението им.

Учебното съдържание в учебната програма е разделено в 4 раздела. Във всеки раздел са посочени примерни теми и брой часове за нови знания. Учебните часове се разпределят от учителя по раздели и теми в началото на всяка учебна година.

**Първи раздел** - Техника и технология на тъкачното производство.

**Втори раздел** - Техника и технология на плетачното производство.

**Трети раздел** - Техника и технология за производство на нетъкани текстилни изделия.

**Четвърти раздел** - Техника и технология на апратурното, багрилното и печатното производство.

Установена е междууредметна връзка с предмети от общеобразователната подготовка: Математика, Физика, Химия, както и от професионалната: Материалознание, Технология и машини на производството - учебна практика. Това създава условия за по - пълното осмисляне на взаимовръзката между свойствата на текстилните материали и технологичните процеси.

Особеностите на учебно - възпитателния процес изискват проблемно поставяне и изясняване на учебното съдържание чрез анализ на данни, определяне на общи и специфични свойства, влияние на свойствата върху приложението и избора на технология.

## **II. ОБЩ БРОЙ ЧАСОВЕ ЗА УЧЕБНИЯ ПРЕДМЕТ**

**XI клас, I срок** 18 учебни седмици x 2 учебни часа = **36 учебни часа**

**II срок** 18 учебни седмици x 2 учебни часа = **36 учебни часа**

**Всичко 72 учебни часа**



**XII клас, I срок** 18 учебни седмици x 3 учебни часа = **54 учебни часа**  
**II срок** 13 учебни седмици x 3 учебни часа = **39 учебни часа**  
**Всичко 93 учебни часа**

### **III. УЧЕБНО СЪДЪРЖАНИЕ**

**Раздел I. ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ НА ТЪКАЧНОТО ПРОИЗВОДСТВО - 26**  
**учебни часа**

#### **1. ПОДГОТОВКА НА НИШКИТЕ ЗА ТЪКАНЕ**

- 1.1.** Подготовка на нишките за тъкане - последователност на процесите.
- 1.2.** Бобиниране.
- 1.3.** Сноване.
- 1.3.** Скробване на основните нишки.
- 1.4.** Вдяване и навързване.

#### **2. ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ НА ТЪКАНЕ**

- 2.1.** Технологична схема на тъкане. Принципна схема на тъкачна машина.
- 2.2.** Механизми за опъване и подаване на основата.
- 2.3.** Механизми за издърпване на готовия плат.
- 2.4.** Механизми за вертикално движение на основните нишки.
- 2.5.** Механизми за въвеждане на влакна.
- 2.6.** Механизми за набиване на влакна.
- 2.7.** Контролни механизми и приспособления.
- 2.8.** Механизми за многоцветно сноване на влакна.
- 2.9.** Механизми за сигнализиране спирането на тъкачните машини.
- 2.10.** Механизми за предварително отвиване и измерване на вътъка.

#### **3. СТРОЕЖ НА ТЪКАНИТЕ**

- 3.1.** Изходни положения и основни понятия.
- 3.2.** Първични сплитки.
- 3.3.** Производни сплитки.
- 3.4.** Обобщение и систематизация.

**Раздел II. ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ НА ПЛЕТАЧНОТО ПРОИЗВОДСТВО -**  
**23 учебни часа**

#### **1. ОБЩА ХАРАКТЕРИСТИКА. ПЛОСКОПЛЕТАЧНИ МАШИНИ И ТЕХНОЛОГИИ НА ПЛЕТЕНЕ**

- 1.1.** Обикновени плоскоплетачни машини.
- 1.2.** Еднолицеви напречни плетки.
- 1.3.** Двулицеви напречни плетки.
- 1.4.** Автоматични плоскоплетачни машини за двулицево плетиво.
- 1.5.** Автоматични плоскоплетачни машини за двуопаково плетиво.
- 1.6.** Плоско плетачни машини с овално движение на шейната.
- 1.7.** Котон машини.

#### **2. КРЪГЛОПЛЕТАЧНИ МАШИНИ И ТЕХНОЛОГИИ НА ПЛЕТЕНЕ**

- 2.1.** Едноредови кръглоплетачни машини.
- 2.2.** Двуредови кръглоплетачни машини.
- 2.3.** Интерлок машина.



**2.4.** Интерлокови плетки.

**2.5.** Кръглоплетачни машини за двупаково плетиво.

### **3. ЧОРАПНИ МАШИНИ И ТЕХНОЛОГИИ НА ПЛЕТЕНЕ**

**3.1.** Едноцилиндрови чорапни машини.

**3.2.** Двуцилиндрови чорапни машини.

### **4. ОСНОВОПЛЕТАЧНИ МАШИНИ И ТЕХНОЛОГИИ НА ПЛЕТЕНЕ**

**4.1.** Кетен машина.

**4.2.** Рашел машина.

**4.3.** Хекел машина.

**4.4.** Надлъжни еднолицеви плетки.

**4.5.** Надлъжни двулицеви плетки.

## **Раздел III. ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА НЕТЬКАНИ ТЕКСТИЛНИ ИЗДЕЛИЯ - 22 учебни часа**

### **1. ОБЩА ХАРАКТЕРИСТИКА**

**1.1.** Същност на производството на нетъкани текстилни изделия.

**1.2.** Класификация на методите за производство.

**1.3.** Сировини.

**1.4.** Асортимент.

### **2. ПРОШИВНО-ПЛЕТАЧНИ ТЕХНОЛОГИИ**

**2.1.** Прошивно-плетачна технология „Мали”.

**2.2.** Прошивно-плетачна технология „Ара”.

### **3. ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗРАБОТВАНЕ НА НЕТЬКАНИ ТЕКСТИЛНИ ИЗДЕЛИЯ ЧРЕЗ ИГЛОНАБИВАНЕ**

### **4. ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ТЕХНОЛОГИИ ЗА ПОЛУЧАВАНЕ НА НЕТЬКАНИ ТЕКСТИЛНИ ИЗДЕЛИЯ**

**4.1.** Методи за получаване на нетъкани текстилни изделия чрез използване на течни свързващи вещества.

**4.2.** Методи за получаване на нетъкани текстилни изделия чрез използване на твърди свързващи вещества.

## **Раздел IV. ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ НА АПРЕТУРНОТО, БАГРИЛНОТО И ПЕЧАТНОТО ПРОИЗВОДСТВО - 22 учебни часа.**

### **1. МОКРА АПРЕТУРА НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ ЦЕЛУЛОЗЕН ПРОИЗХОД**

**1.1.** Пърлене.

**1.2.** Обезскробване.

**1.3.** Изваряване.

**1.4.** Избелване.

**1.5.** Мерсеризиране.

### **2. МОКРА АПРЕТУРА НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ ЖИВОТИНСКИ ПРОИЗХОД**



- 2.1.** Пране.
- 2.2.** Тепане.
- 2.3.** Багрене със серни багрила.
- 2.4.** Микрофиксиране.
- 2.5.** Карбонизация.
- 2.6.** Изваряване на естествената коприна.

#### **Раздел V. БАГРЕНЕ НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ -42 учебни часа**

##### **1. БАГРЕНЕ НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ ЦЕЛУЛОЗЕН ПРОИЗХОД**

- 1.1.** Багрене с директни багрила.
- 1.2.** Багрене със серни багрила.
- 1.3.** Багрене с кюпни багрила.

##### **2. БАГРЕНЕ НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ ЖИВОТИНСКИ ПРОИЗХОД**

- 2.1.** Багрене с кисели багрила.
- 2.2.** Багрене с хромови, метало-комплексни багрила.
- 2.3.** Багрене на естествена коприна.

##### **3. БАГРЕНЕ НА ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ ОТ СИНТЕТИЧЕН ПРОИЗХОД И СМЕСИ**

- 3.1.** Багрене с дисперсни багрила.
- 3.2.** Багрене с катионни багрила.

##### **4. СЪОРЪЖЕНИЯ ЗА БАГРЕНЕ**

- 4.1.** Апарати за багрене на влакна, прежди и ленти.
- 4.2.** Машини за периодично багрене на плат.
- 4.3.** Високотемпературни багрилни машини.
- 4.4.** Инсталации за полупоточно и поточно багрене на плат.

#### **Раздел VI. ТЕКСТИЛНО ПЕЧАТАНЕ. ПЕЧАТНИ ПАСТИ, БАГРИЛА И МАШИНИ ЗА ПЕЧАТАНЕ - 20 учебни часа**

##### **1. ТЕКСТИЛНО ПЕЧАТАНЕ**

- 1.1.** Основи на текстилното печатане.
- 1.2.** Печатни пасти. Състав на печатните пасти.
- 1.3.** Печатане с директни багрила.
- 1.4.** Печатане с реактивни багрила.
- 1.5.** Печатане с кюпни багрила.
- 1.6.** Печатане с пигментни багрила.
- 1.7.** Машини за печатане. Печатни форми.
- 1.8.** Обработка на платовете след печатане.

#### **Раздел VII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ АПРЕТУРНИ ПРОЦЕСИ – 10учебни часа**

##### **1. СУХА АПРЕТУРА**

- 1.1.** Предварително и същинско сушене.
- 1.2.** Развласяване.
- 1.3.** Стригане.
- 1.4.** Каландриране.
- 1.5.** Пресуване.
- 1.6.** Декатиране.



## **2. ОБЛАГОРОДЯВАНЕ ЧРЕЗ НАНАСЯНЕ НА ТЕКСТИЛНИ СПОМАГАТЕЛНИ СРЕДСТВА**

- 2.1.** Обикновено апратиране.
- 2.2.** Специално апратиране.
- 2.3.** Машини за апратиране.

## **3. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ АПРЕТУРНИ ПРОЦЕСИ**

- 3.1.** Преглеждане и метриране на готовите тъкани.
- 3.2.** Окачествяване на готовите тъкани.

## **IV. ОЧАКВАНИ РЕЗУЛТАТИ ОТ ОБУЧЕНИЕТО**

**В края на обучението учениците трябва да:**

**знаят:**

- методите и машините, техниката и технологията за тъкане и плетене на текстилните материали с различен естествен произход на сировините;
- методите и машините, техниката и технологията за производство на нетъкани текстилни изделия;
- техниката и технологията на апратурното, багрилното и печатното производство;
- взаимовръзката между свойствата на текстилните материали и технологичните процеси;
- превантивния контрол, необходим за поддържане на качеството на продукцията;.

**могат:**

- правилно да прилагат наученото за техниките и технологиите на тъкачните, плетачните, апратурните, багрилните и печатните процеси;
- да познават и ползват различните машини и съоръжения, свързани с тъкачните, плетачните, апратурните, багрилните и печатните процеси;

## **V. ЛИТЕРАТУРА**

**Кеворкян, А. и колектив.** Текстилна лаборатория. Техника. 1977.

**Митова, Б. и колектив.** Изпитване на текстилните материали. Техника. 1991.

## **VI. АВТОР**

**Величкова, Т.** - ПГТМД, гр. София

