



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Заместник-министър на образованието и науката

ЗАПОВЕД

№ РД 09-..... 2022 г.

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията и **Заповед № РД 09-1102/21.05.2021 г.** на министъра на образованието и науката

УТВЪРЖДАВАМ

Типов учебен план по специалност код 5230502 „Компютърни мрежи“ от професия код 523050 „Техник на компютърни системи“ от професионално направление код 523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника“ за професионално образование с придобиване на **трета степен** на професионална квалификация с **разширено изучаване на чужд език**, обучение чрез работа (*дуална система на обучение*), с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2022/2023 година.

X

МАРИЕТА ГЕОРГИЕВА
Зам.-министър на образованието и науката

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	обучение чрез работа (дуална система на обучение)
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	4
РАМКОВА ПРОГРАМА В	Вариант В13

ТИПОВ УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ
НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК ЗА ОБУЧЕНИЕ ЧРЕЗ РАБОТА
(ДУАЛНА СИСТЕМА НА ОБУЧЕНИЕ)

Утвърден със Заповед № РД 09-.....2022 г.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

523 „Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника“

ПРОФЕСИЯ:

523050 „Техник на компютърни системи“

СПЕЦИАЛНОСТ:

5230502 „Компютърни мрежи“

София

2022 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
VIII и IX клас	II срок – 18 учебни седмици
X клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XI клас	II срок – 22 учебни седмици, от които 4 седмици за практическо обучение в реална работна среда
XII клас	II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици за практическо обучение в реална работна среда

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо VIII – X	Класове				Общо XI – XII	
		VIII	IX	X			XI	XII				
	Учебни седмици	36	36	36	2	36	4	29	2	VIII – XII		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – ...	432	216	72		720						720
3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216						216
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията – ...						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
Общо за раздел А		1152	936	990		3078	360		290		650	3728

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					Общо
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			XI		XII			
		Учебни седмици	36	36	36	2	VIII – X	36	4	29	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б – избираеми учебни часове												
III. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
1.	Теория на професията											
1.1.	Електротехника		36			36						36
1.2.	Градивни елементи		36			36						36
1.3.	Техническо чертане и документиране			18		18						18
1.4.	Аналогова схемотехника			36		36						36
1.5.	Цифрова схемотехника			36		36						36
2.	Практика на професията											
2.1.	Учебна практика											
2.1.1.	Електротехника и градивни елементи			36		36						36
2.1.2.	Схемотехника			36		36						36
IV. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
1.	Теория на професията											
1.1.	Компютърни архитектури и периферни устройства						36				36	36
1.2.	Операционни системи						36				36	36
1.3.	Програмиране						36				36	36
1.4.	Вградени микрокомпютърни системи						36				36	36
1.5.	Мрежови протоколи и технологии						36				36	36
1.6.	Автоматизация на проектирането в електрониката						72				72	72
1.7.	Безжични и оптични мрежови технологии						36				36	36
1.8.	Мрежова и информационна сигурност								18		18	18
1.9.	Увод в сензорите и сензорните системи								18		18	18
1.10.	Изграждане и диагностика на компютърни мрежи								33		33	33
1.11.	Комуникационна техника и технологии								18		18	18
1.12.	Програмиране за вградени микрокомпютърни системи								18		18	18
1.13.	Глобални мрежи								22		22	22
1.14.	Системна администрация								18		18	18
2.	Практика на професията											
2.1.	Учебна практика											
2.1.1.	Компютърни архитектури и периферни устройства						36				36	36

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					Общо
		Класове				Общо VIII – X	Класове				Общо XI – XII	
		VIII	IX	X			XI		XII			
		Учебни седмици	36	36	36		2	36	4	29		2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.2.	Производствена практика				64	64						64
	Практическо обучение в реална работна среда						504	140	609	70	1323	1323
V.	Разширена професионална подготовка		180	72		252	72				72	324
VI.	Разширена подготовка								29		29	29
Общо за раздел Б			252	234	64	550	900	140	783	70	1893	2443
Общо за раздел А + раздел Б		1152	1188	1224	64	3628	1260	140	1073	70	2543	6171
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	Допълнителна подготовка	144	144	144		432	144		124		268	700
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		1296	1332	1368	64	4060	1404	140	1197	70	2811	6871

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:
- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник на компютърни системи“, специалност „Компютърни мрежи“.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Компютърни мрежи“ от професията „Монтьор на компютърни системи“.
- 3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация

фикация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

- 3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В13 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник на компютърни системи“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Практическото обучение в X клас може да се провежда в реална работна среда във фирмите партньори на професионалната гимназия при осигурени условия съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. Практическото обучение в XI и XII клас в реална работна среда се организира за ученици, навършили 16 години, съгласно Наредба № 1 от 2015 г. за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуална система на обучение).
- 4.5. Практическото обучение в реална работна среда на учениците в XI и XII клас се организира и провежда през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, но не по-малко от два дни в седмицата за XI клас и три дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и фирмите партньори и се утвърждава от ръководителите на фирмите партньори и директора на професионалната гимназия.
- 4.6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.
- 4.7. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в Държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професия „Техник на компютърни

системи“. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището, след съгласуване с работодателя.

- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.9. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.10. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.11. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.12. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.13. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.