



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Заместник-министър на образованието и науката

**ЗАПОВЕД**

**№ РД 09-4118/02.09.2022 г.**

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията и Заповед № РД 09-3893/15.08.2022 г. на министъра на образованието и науката

**УТВЪРЖДАВАМ**

типов учебен план по специалност код **5220107 „Електрообзавеждане на електрически превозни средства за градски транспорт“** от професия код **522010 „Електротехник“** от професионално направление код **522 „Електротехника и енергетика“** за професионално образование с придобиване на **трета степен на професионална квалификация с интензивно изучаване на чужд език, дневна форма на обучение**, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2022/2023 година.

**X**

---

МАРИЯ ГАЙДАРОВА  
Зам.-министър на образованието и науката

## МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

---

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	4
РАМКОВА ПРОГРАМА В	Вариант В2

### ТИПОВ УЧЕБЕН ПЛАН

#### ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С ИНТЕНЗИВНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК ЗА ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ

Утвърден със Заповед № РД 09-4118/02.09.2022 г.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

Код 522 „Електротехника и енергетика“

**ПРОФЕСИЯ:**

Код 522010 „Електротехник“

**СПЕЦИАЛНОСТ:**

Код 5220107 „Електрообзавеждане на електрически превозни  
средства за градски транспорт“

София

2022 година

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

<b>VIII, IX, X, XI и XII клас</b>	<b>I срок – 18 учебни седмици</b>
<b>VIII и IX клас</b>	<b>II срок – 18 учебни седмици</b>
<b>X клас</b>	<b>II срок – 20 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика
<b>XI клас</b>	<b>II срок – 20 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика
<b>XII клас</b>	<b>II срок – 13 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			XI		XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2	VIII – X	36	2	29	2	XI – XII	VIII – XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – ...	648	144	72		864						864
3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации		144	126		270						270
7.	География и икономика		72	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование		90	72		162						162
11.	Физика и астрономия		90	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда		90	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
II. Обща професионална подготовка												
1.	Чужд език по професията – ...						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
Общо за раздел А		1116	1116	990		3222	432		348		780	4002

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			XI		XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2	VIII – X	36	2	29	2	XI – XII	VIII – XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б – избираеми учебни часове												
III. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
3.1.	Теория на професията											
3.1.1.	Материалознание	18				18						18
3.1.2.	Техническо чертане	18				18						18
3.1.3.	Техническа механика			18		18						18
3.1.4.	Електротехника			36		36						36
3.1.5.	Електроника			18		18	18				18	36
3.2.	Практика на професията											
3.2.1.	Учебна практика											
3.2.1.1.	Обработка на материали		18			18						18
3.2.1.2.	Електрически измервания			54		54						54
IV. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
4.1.	Теория на професията											
4.1.1.	Въведение в професията		18			18						18
4.1.2.	Електроенергетика			18		18						18
4.1.3.	Осветителна техника						36				36	36
4.1.4.	Електрически инсталации						36				36	36
4.1.5.	Електрически машини и апарати						36				36	36
4.1.6.	Електроснабдяване и електрообзавеждане на електрически превозни средства						90		87		177	177
4.1.7.	Диагностика и ремонт на електрически превозни средства						36		58		94	94
4.1.8.	Електротранспорт						54		36		90	90
4.1.9.	Проектиране								44		44	44
4.1.10.	Токозахранващи устройства								36		36	36
4.1.11.	Безопасност на движението по пътищата						36				36	36
4.2.	Практика на професията											
4.2.1.	Учебна практика											
4.2.1.1.	Електромонтажна			18		18						18
4.2.1.2.	Лабораторна – електрически машини						54				54	54
4.2.1.3.	Схемотехника						36				36	36
4.2.1.4.	По специалността						216		232		448	448
4.2.1.5.	По управление на моторно превозно средство								29	2	31	31
4.2.2.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	Разширена професионална подготовка						72		29		101	101
VI.	Разширена подготовка								29		29	29

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			XI		XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2	VIII – X	36	2	29	2	XI – XII	VIII – XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Общо за раздел Б		36	36	162	64	298	720	64	580	64	1428	1726
Общо за раздел А + раздел Б		1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	Допълнителна подготовка	144	144	144		432	144		124		268	700
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

### III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след успешно полагане на:
  - задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература съгласно Закона за предучилищното и училищното образование, и
  - задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Електротехник“, специалност „Електрообзавеждане на електрически превозни средства за градски транспорт“.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Електрообзавеждане на електрически превозни средства за градски транспорт“ от професията „Електромонтьор“.
- 3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията.

- 3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В2, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Електротехник“.
- 4.2. Интензивно изучаваният чужд език продължава в XI и в XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
- 4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

- 4.8. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.