



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Министър на образованието и науката

ЗАПОВЕД

№ РД 09 – .....2023 г.

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в. от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията

УТВЪРЖДАВАМ

Типов учебен план по специалност код **2150703 „Художествена тъкан”** от професия код **215070 „Художник – приложни изкуства”** от професионално направление код **215 „Приложни изкуства и занаяти”** за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

**ПРОФ. ГАЛИН ЦОКОВ**

*Министър на образованието и науката*

**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

---

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ - завършено основно образование  
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години  
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна  
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас  
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ – завършен XII клас  
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА  
РАМКА (НКР) – 4  
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В6***

**ТИПОВ УЧЕБЕН ПЛАН**

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

Утвърден със Заповед № РД.....2023 г.

**СПЕЦИАЛНОСТ:**

код 2150703 „Художествена тъкан”

**ПРОФЕСИЯ:**

код 215070 „Художник – приложни изкуства”

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

код 215 „Приложни изкуства и занаяти”

София, 2023 г.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

**VIII, IX, X, XI и XII клас**

**I срок - 18 учебни седмици**

**VIII и IX клас**

**II срок - 18 учебни седмици**

**X клас**

**II срок - 20 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**XI клас**

**II срок - 20 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**XII клас**

**II срок – 13 учебни седмици,**  
от които **2 седмици**  
за производствена практика

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№2	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X		VIII – X	XI		XII		XI – XII	VIII – XII
	Учебни седмици		36	36	36	2		36	2	29	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	Общобразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – ...	144	72	72		288						288
3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика*	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство*	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт*	72	72	72		216	72		58		130	346
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията – ...					0	72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
	Общо за раздел А	864	792	990		2646	432		348		780	3426
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	Отраслова професионална подготовка											
1.	Рисуване	18	18	18		54	72		58		130	184
2.	Перспектива	18				18						18
3.	История на изкуството						108		87		195	195
IV.	Специфична професионална подготовка											

1.	Художествена тъкан		18	18		36	108		87		195	231
2.	Технология			18		18						18
3.	Живопис			18		18	72		29		101	119
4.	<b>Учебна практика:</b>											
4.1.	Художествена тъкан		36	18		54	144		145		289	343
4.2.	Рисуване			36		36	72		58		130	166
4.3.	Компютърна графика						72		58		130	130
5.	<b>Производствена практика</b>				64	64		64		64	128	192
V.	<b>Разширена професионална подготовка</b>	252	288	36		576	72		29		101	677
VI.	<b>Разширена подготовка</b>								29		29	29
	<b>Общо за раздел Б</b>	288	360	162	64	874	720	64	580	64	1428	2302
	<b>Общо за раздел А+раздел Б:</b>	1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
<b>Раздел В - факултативни учебни часове</b>												
VII.	<b>Допълнителна подготовка</b>	144	144	144		432	144		124		268	700
	<b>Общо за раздел А + Б + В:</b>	1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

### III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията “Художник – приложни изкуства”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1 по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на

министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Художник – приложни изкуства“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.5. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.6. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.